

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электрощиток физиотерапевтический групповой ЭЩР-Ф-Дх-ВС

(далее по тексту **изделие**) предназначен для обеспечения электропитания кабинных розеточных электрощитков в медицинских помещениях физиотерапии в соответствии с требованиями СП 158.13330.2014 п.7.7.2.2.5. Дифференциальные автоматы на отходящих линиях соответствуют требованиям ГОСТ Р 51321.1-2007, ГОСТ Р 50571.28 п.710.413.1.3.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ:

Номинальное напряжение	В, Гц	220/380; 50
Тип дифференциальных автоматов по виду тока утечки		«А»
Токи отходящих однофазных (двухполюсных) дифференциальных автоматов	А/мА	16/30
Степень защиты		IP41
Климатическое исполнение		УХЛ 4.2
Допускается воздействие ультрафиолетовых лучей и обработка корпуса изделия санитарными растворами		

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ:

Наименование изделия		
Номинал входного трехфазного автомата		
Количество отходящих линий		
Габаритные размеры	мм	
Масса, не более	кг	

4. КОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ

Изделие представляет собой встроенный пластиковый щиток с откидными защитными прозрачными крышками для доступа к автоматам защиты. В составе изделия имеются трехфазный вводной автомат, светодиодный цифровой индикатор контроля уровня напряжения по каждой фазе, дифференциальные автоматы защиты отходящих линий и шина защитного заземления.

Линейная схема щитка представлена ниже.

5. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Перед установкой необходимо ознакомиться с паспортом и инструкцией по эксплуатации изделия.

5.2. Установить изделие на стене в сухом отапливаемом помещении.

4.3. Произвести подключение входной и выходной сети согласно маркировке

- L1, L2, L3 – фазы;
- N – нейтраль;
- PE - заземление.

4.4. Изделие готово к работе.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ОБЕСТОЧЕННОЙ СЕТИ!

Запрещается:

вскрывать щиток, находящийся под напряжением питающей сети.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортирования изделия – **3 ЖЗ по ГОСТ 15150-69** любым видом транспорта при обеспечении защиты от механических повреждений и атмосферных осадков. Условия хранения - **1 Л по ГОСТ 15150-69**.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу **ЭЩР-Ф-Дх-ВС. при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения** в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации **36 месяцев** со дня продажи. При отсутствии в техническом паспорте даты продажи и штампа гарантийный срок исчисляется от даты изготовления.

Справки по всем вопросам, связанным с гарантийными обязательствами, по тел. (812) – 635-07-06.

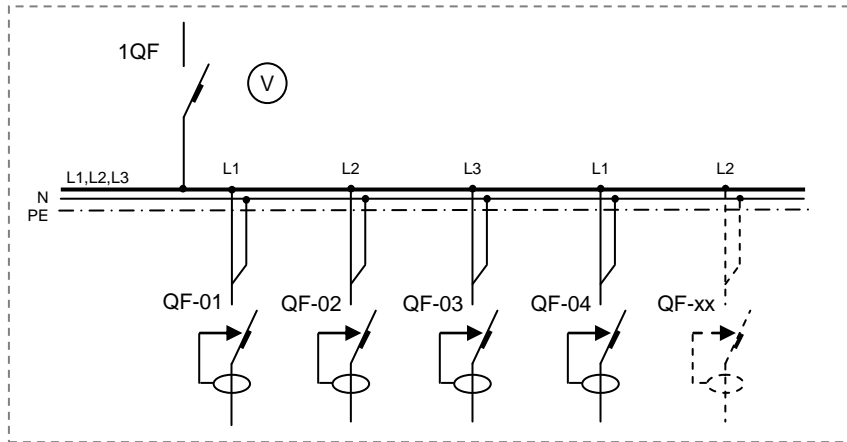
Дата изготовления: _____ Номер изделия: _____

Дата продажи: _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ (без печати недействительны)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН N 1	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН N 2
Дата изготовления _____	Дата изготовления _____
Дата продажи _____	Дата продажи _____
Характер неисправности _____	Характер неисправности _____
_____	_____
Отметки об устранении _____	Отметки об устранении _____
_____	_____
Дата _____	Дата _____
Подпись _____	Подпись _____

Линейная схема Электрощитка физиотерапевтического группового серии ЭЩР-Ф-Дх-ВС (х – количество отходящих линий).



Примеры групповых и кабинетных электрощитков для кабинетов физиотерапии:



ЭЩР-Ф-Д7



ЭЩР-ФИЗ-03



ЭЩР-Ф-Оптима-22

Россия, 192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова, д.15 АМ,
тел.(812) 635-07-06

Электрощиток физиотерапевтический групповой серии ЭЩР-Ф-Дх-ВС

Сертификат соответствия:
ЕАЭС KG 417/035.RU.02.02522



ТУ 3434 031-39441565-2013

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

Изготовитель ООО «ПФ «СОЗВЕЗДИЕ»
г. Санкт-Петербург